



Gewasbeschermingstechniek

HOGE CAPACITEIT SPUIT
voor de moderne gewasbescherming



RECYCLING SPUITMACHINE NTR 20

VOOR SPUITMIDDELEN BESPAREN IN FRUITTEELT
BEWEZEN RECYCLINGSTECHNIEK SINDS 2005 MET
INTELLIGENT OMKEERSYSTEEM!

Recycling spuitmachine NTR 20 voor de professionele, spuitmiddel besparende fruitteelt .

De basis voor de NTR 20 is de door Wanner ontwikkelde veelvuldig bewezen recyclingtechniek met intelligente luchtomkering in de reflectorwanden.

Twee tangentialblazers behandelen en doordringen de eerste rij fruitbomen. De overtollige spuitvloeistof wordt door de buitenste reflectorwanden opgevangen en naar de spuitvloeistoftank teruggevoerd. Door de speciaal ontwikkelde vorm van de reflectorwand wordt de overtollige lucht van de blazers omgeleid, weer met spuitvloeistof verrijkt en voor behandeling van de bomenrij aan de buitenzijde gebruikt. De binneste, aan de spuitmachine gemonteerd opvangwand, neemt de laatste overblijvende en niet gebruikte spuitvloeistof op en leidt deze eveneens terug naar de tank.

Afhankelijk van de hoeveelheid blad en de dichtheid van het bestand worden belangrijke hoeveelheden spuitvloeistof bespaard. Naast de oecologische voordelen wordt de spuit door besparing aan brandstof , spuitmiddelen en arbeidsloon terug verdiend.

frame:

Stabiel gegalvaniseerd frame,
tandemas met 480/45-17 banden, luchtdrukremmen.

Voorste as met hydraulische breedteverstelling .

Tank:

GVK (glasvezel-kunststof) tank met 1500 liter en 2000 liter, uitgevoerd met twee openingen met geïntegreerde handenafwas- en systeemreinigingstank. Systeemreiniging bij volle en gedeeltelijk gevulde tank is mogelijk.

Pomp:

Zuigermembraanpomp IDS 1701 met 168l/min – 50bar

Armatuur:

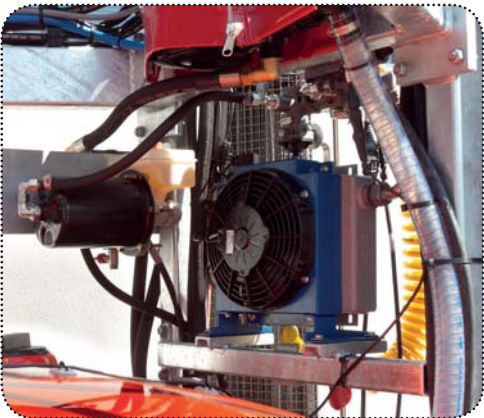
Electrische afstandbediening SC100/E4 met 4 secties, digitale drukaanduider 0-50 bar en electrische drukregeling, Luchthoeveelheidsbesturing „SmartAir“ voor de tangentialblazers met toerentalverstelling via LCD-kleurencomputer .De blazers zijn separaat verstelbaar met omkeerfunctie.

Blazers:

2 tangentialblazers type T30 met ca. 35000 m³/u luchtcapaciteit. Luchthoeveelheidsregeling „SmartAir“ voor de tangentialblazers met traploze toerentalverstelling via LCD-kleurencomputer. De blazers zijn separaat verstelbaar met omkeerfunctie

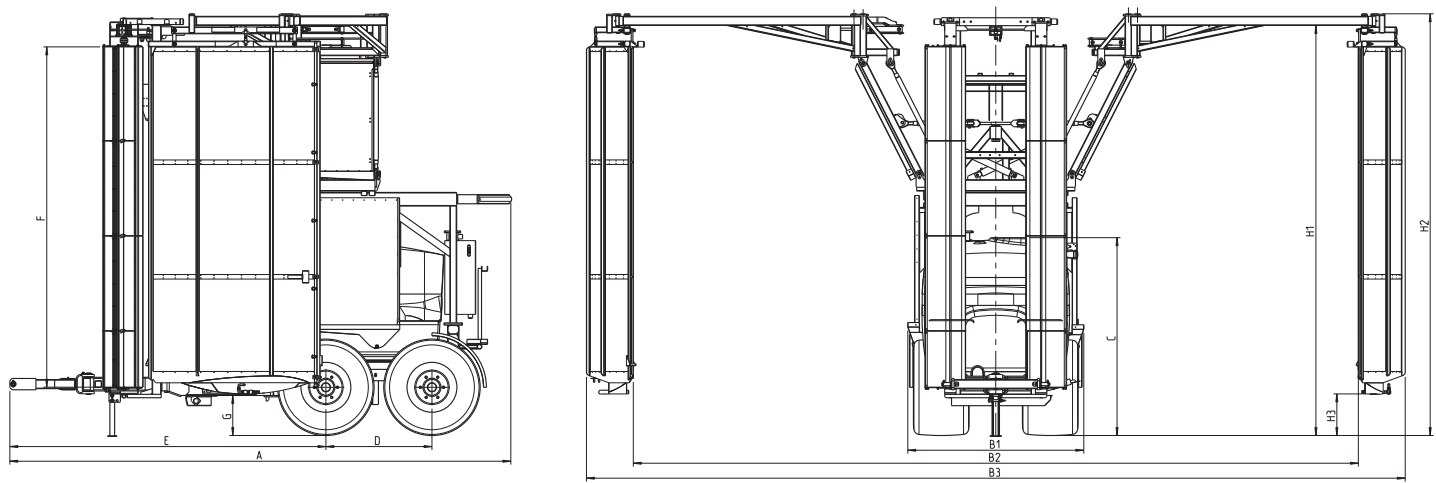
Hydraulische bediening:

Eigen hydraulisch systeem met efficiënte koeling.

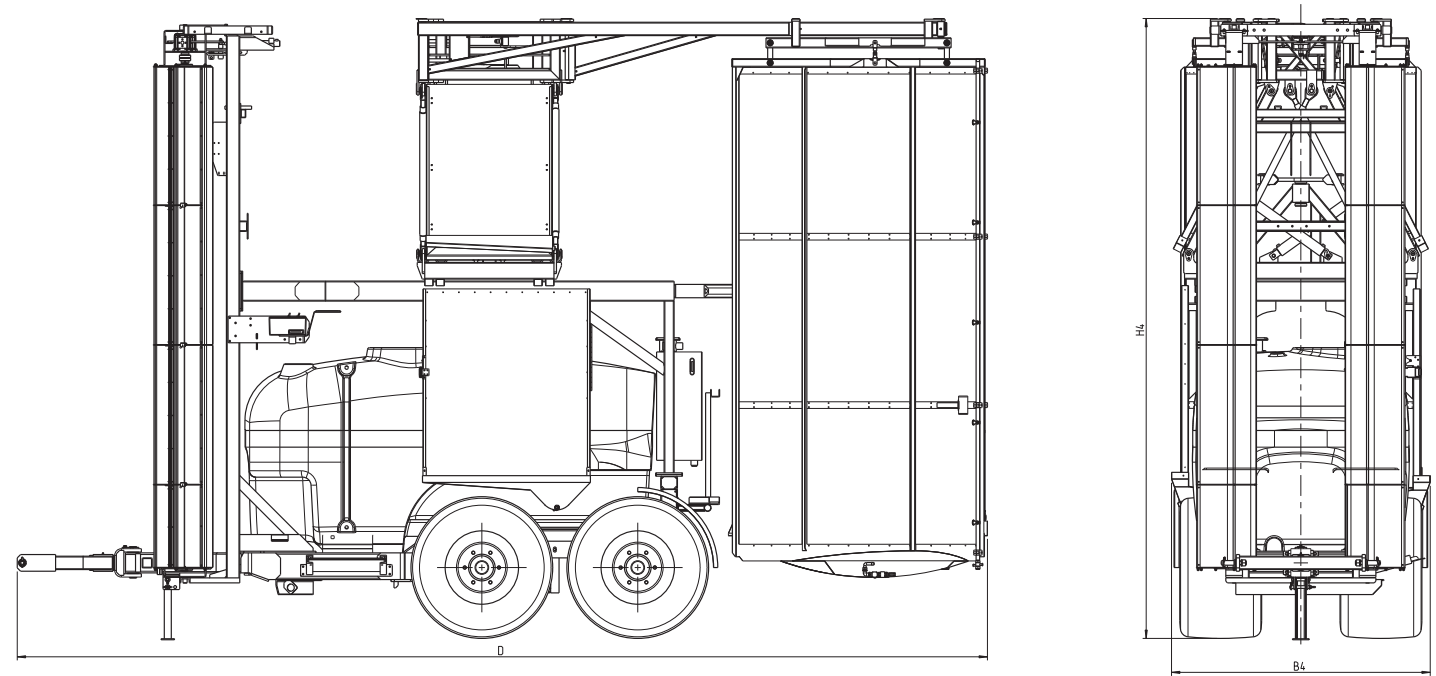


Aanduiding	tank inhoud l	lengte m	breedte m	hoogte transport m	hoogte bij werk m	gewicht (leeg kg)	gewicht (gevuld) kg	dissel be-lasting leeg kg	dissel be-lasting gevuld kg
NTR20/1500	1.500	5,850	1,58	3,75	3,50-3,80	3.040	5.110	740	1.590
NTR20/2000	2.000	5,850	1,58	3,75	3,50-3,80	3.090	5.610	740	1.590

werkstand



transportstand



A	B1	B2	B3	B4	Dges	D	E	F	G	H1	H2	H3	H4
4.450	1.580	6.800	7.700	1.580	5.850	950	2.750	2.950	285	3.600	3.750	275	3.750

Werkstand



transportstand



opstaphulp



Hans Wanner GmbH Maschinen- und Fahrzeugbau

Simoniusstrasse 20
D-88239 Wangen im Allgäu

Telefon: +49 (0) 75 22 / 93 10-0
Fax: +49 (0) 75 22 / 2 21 79
info@wanner-maschinenbau.de

www.wanner-maschinenbau.de



KRUSE
OOTMARSUM

Verkoop Benelux:

Kruse Ootmarsum BV
Postbus 78
NL 7630 AB Ootmarsum
Tel: + 31 541291756
info@kruse.nl
www.kruse.nl