



Halfpipe



Reeds 70 jaar
kwaliteit uit
Oostenrijk

- Faamilieonderneming
- 100% productie in Oostenrijk
- Van smid tot industrieel bedrijf,
constant met Focus op kwaliteit
- Investeren in de modernste installaties
(oppervlaktetechniek en lassen met
robot)



Eén onderneming met veel kippers.

Alleen wanneer men een product zelf produceert, kan men uitstekende kwaliteit veilig stellen. Reeds meer dan 70 jaar werken ze bij Brantner volgens deze stelling en ze zijn daar trots op, om steeds weer maatstaven te kunnen zetten. Volledig als traditie wordt de onderneming van de familie Brantner als familiebedrijf geleid, om het voortbestaan van kwaliteit, ervaring en verscheidenheid te garanderen.

70 Jaar
ervaring

Nº 1
in Westeuropa

120 duizend
geproduceerde voertuigen

Hoger geplaatst.
Eenvoudig meer bodemvrijheid.
Hydraulische steunpoot met 600 mm optimaal gepositioneerd

Hoog naar boven.
Meer gemak.
Sterke, Hard verchroomde telescoop cilinder voor bijzonder hoge hefkracht

Onvergelijkbaar frame.
Met veiligheid.
Met robot gelast dubbel-C-frame met geperst profiel voor grootst mogelijke rij-, stand- en kipveiligheid

Corrosiebestendig.
Levenslang.
ACC oppervlaktetechniek (ook in het holle koker frame) en 2-K-acryllak-spuiten onder hoge temperatuur

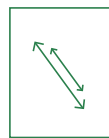
Brantner Halfpipe

- Robuste constructie
- Beste rijeigenschappen
- Op maat gesneden
- Made in Austria

Perfect uitgebalanceerd.
Bijzonder brede kiplager-afstand voor de hoogste stabiliteit bij achterwaarts kippen



Doordacht tot in de details.



Flexibiliteit

De uitstekende kwaliteit en de individuele productie op wens van de cliënt maken elk product van Brantner voertuigbouw tot een unikum, dat geldt voor Europese maatstaven.



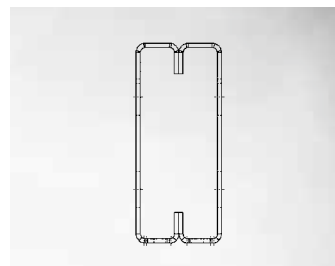
Kwaliteit

Het modernste productieproces incl. snijden met laser en zowel robot-lasunit als koud persen met een totale druk van 4000 ton en de finale ACC oppervlaktetechniek zorgen voor de hoogste productkwaliteit.



Stabiliteit

„Stabiliteit“ in de productie door constante innovatie. Stabiliteit bij compromisloos gebruik door speciale kermerken zoals verhoogde kiplagerafstand en onbuigbaar dubbel-C-persprofielframe



Dubbel-C-persprofielframe

Koud geperst en met robot gelast voor de grootst mogelijke rij-, stabiliteit- en kipveiligheid op ongelijk terrein.



Hydraulische steunpoot

Dubbelwerkend, buis- in- buis geleiding, met 600 mm hefhoogte, optimaal geplaatst voor grote bodemvrijheid.



Kiplagering

Door de bijzonder brede kiplagerafstand is de stabiliteit bij naar achteren kippen hoger.

ACC oppervlaktebewerking



Uw voordelen

- Excellente corrosie bescherming a/d buiten- en binnenzijde
- Extreme hechting v/d ondergrond
- Optimale bescherming v/d holle ruimtes



Reiniging

Bij de ACC oppervlaktetechniek wordt grote waarde op de reiniging v/d metaaloppervlakte gelegd. Verontreiniging zoals olie, vetten, roest, stof enz. worden in 11 proces-stappen door granulastralen, uitbijten, ontvetten, hoge druk sproei-poelen en dompel-poelen verwijderd.

ACC

ACC

Na de reiniging vindt de oppervlaktetechniek in 3 stappen plaats: In de eerste ACC-bekken wordt de ACC emulsie toegepast, in de tweede ACC-bekken worden overschotten afgespoeld en in de derde ACC-bekken (reactiespoeling) vindt de chemische voorbereiding voor het drogen plaats.



Drogen

Het drogen van de ACC-bewerking vindt bij ca. 100° C in de hete luchtoven plaats. Door het snelle opwarmen organiseren de polymeerketens van de emulsie zich en leveren zowel een gelijkmatige gladde oppervlakte als een excellente hechting op.



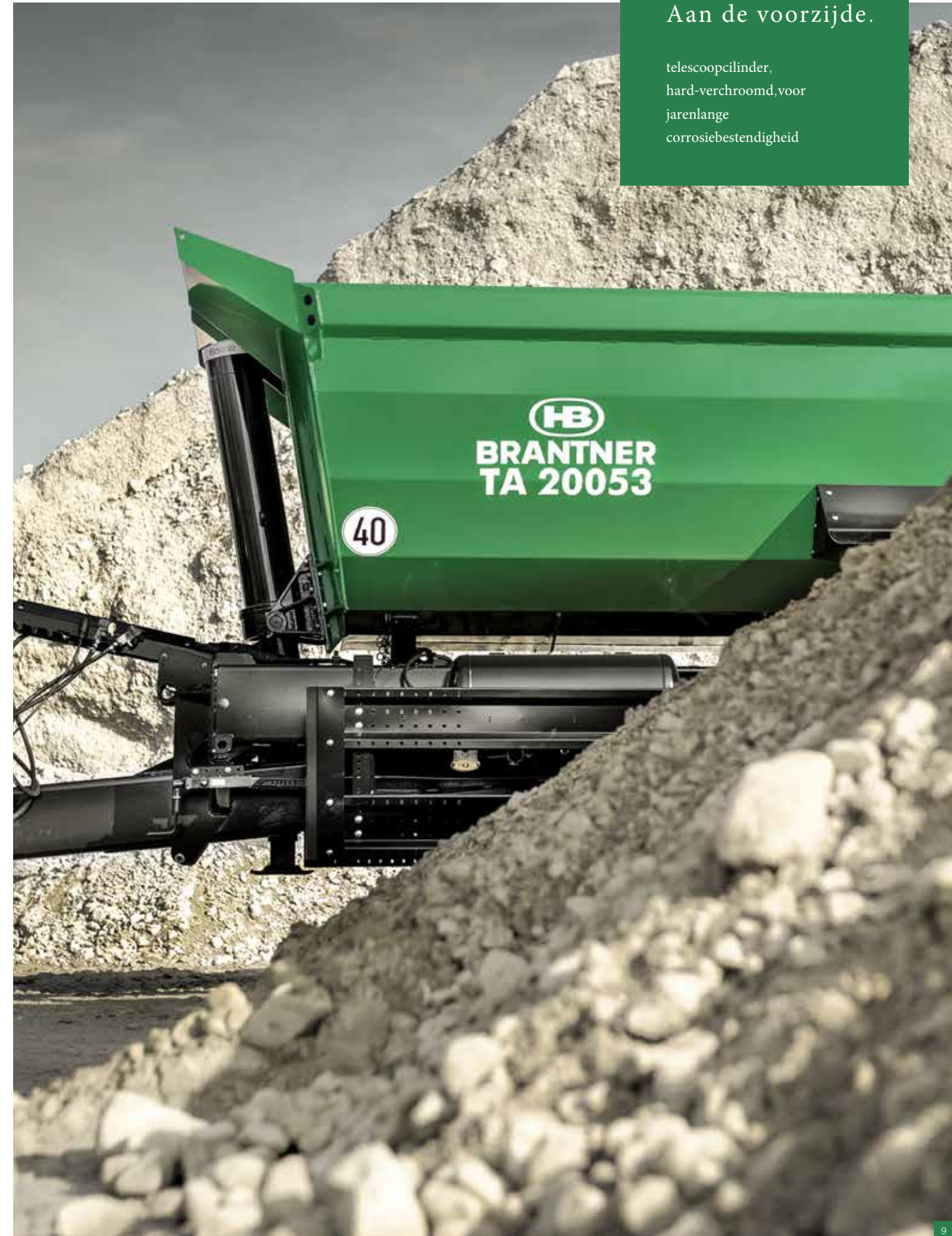
Lakken

De bewerkte delen worden in de afkoelzone tijdelijk opgeslagen en aansluitend met het Brantner design of op wens in kleur van de cliënt gelakt.

Standaarduitvoering Made in Austria.

Wanneer de standaarduitvoering niet alleen aan de eisen voldoet, maar de voorstelling overschreidt, zijn de Brantner kippers rijp voor de markt. De strenge productievoorwaarden stellen daarbij de zekerheid, dat de Brantner kipper voldoen aan wat "Made in Austria" belooft.

- Half-Pipe-bak van 6 mm hoge kwaliteit QUARD, HARDOX of gelijkwaardig speciaal staal.
- De bak is konisch, de zijwanden zijn halfrond afgekant
- Achterklep is mechanisch vergrendeld en pendelend gelagerd of naar keuze hydraulische achterklep met pendelende functie
- Hardverchromde kipcilinder
- Hydraulische steunpoot
- Zijdelingse spatborden



Aan de voorzijde.

telescoopcilinder,
hard-verchroomd, voor
jarenlange
corrosiebestendigheid



” Onberispelijk.
De Brantner-Halfpipe met het
berensterke dubbel-C-profielframe heeft
mij bij extreem gebruik op ongelijk
terrein overtuigd.”

Heino Gevers,
Schneverdingen (D)



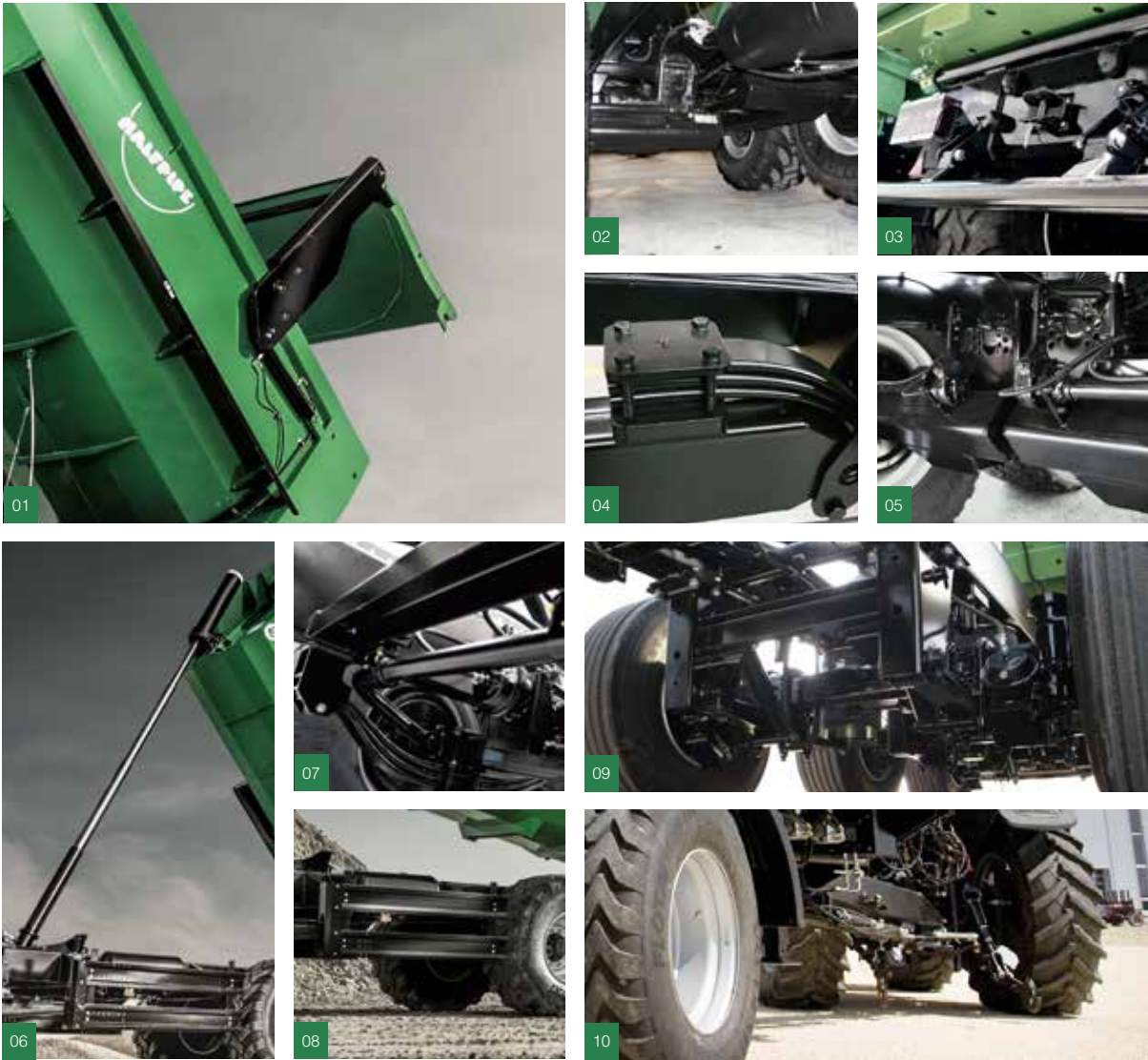
Voor het gebruik.

Als optie staat i.p.v. mechanisch vergrendelde en pendelend gelagerde achterklep de hydraulische achterklep met pendelfunctie ter beschikking.

Technische gegevens

Model	TA 20053 halfpipe	TR 34072 halfpipe
toelaatbaar tot. gewicht (kg)	20.000 – 24.000	34.000
leeg gewicht (kg)	5.500	8.500
disselbelasting (kg)	2.000 – 4.000	4.000
inhoud (m ³)	13	18
baklengte binnen (mm)	5.300	7.200
bakbreedte binnen (mm)	2.250/2.300	2.250/2.300
bakhoogte binnen (mm)	1.200	1.200
standaard banden	385/65 R 22,5 RE	560/60 R 22,5
laadvloerhoogte bij standaard banden (mm)	1.150	1.520
spoorbreedte (mm)	2.150	2.150
kipcilinder hefhoogte (mm)	1.800	3.000
stappen kipcilinder	2x4	2x5
hefvermogen eerste stap (kg)	45.260	53.650
benodigde hoeveelheid olie (l)	28	56
kiphoek (°)	> 50	> 50

Extra uitvoering



- 01 Hydraulische achterklep openen dubbelwerkend met pendelbare achterklep

02 star, ongeveer pendelaggregaat voor 24 t

03 neerklapbare onderrijbeveiliging met excentersluiting ook bij parkeren

04 geveerde dissel met disselframe van dubbel-C-profiel

05 centraal smeersysteem met elektrische aansluiting

06 hardverchromde frontcilinder aan de voorzijde
- 07 Veerstabilisator

08 zijdelingse onderrijbeveiliging

09 luchtvering voor drie assig onderstel

10 gestuurde as met elektrische dwingbesturing (alleen bij drie assen)

o.a

 - opgeheven as voor de eerste as bij luchtvering
 - diverse banden variaties
 - en nog veel meer

Kontakt

Zentrale

**Hans Brantner & Sohn
Fahrzeugbau GesmbH**
Hans Brantner-Straße 8
2136 Laa an der Thaya
T: +43 (0) 2522 2511-0
F: +43 (0) 2522 2511-50
fahrzeugbau@hb-brantner.at
www.hb-brantner.at

Österreich

Felix Csarmann
BG, NÖ, STMK
T: +43 (0) 699 125 110 10
felix.csarmann@hb-brantner.at

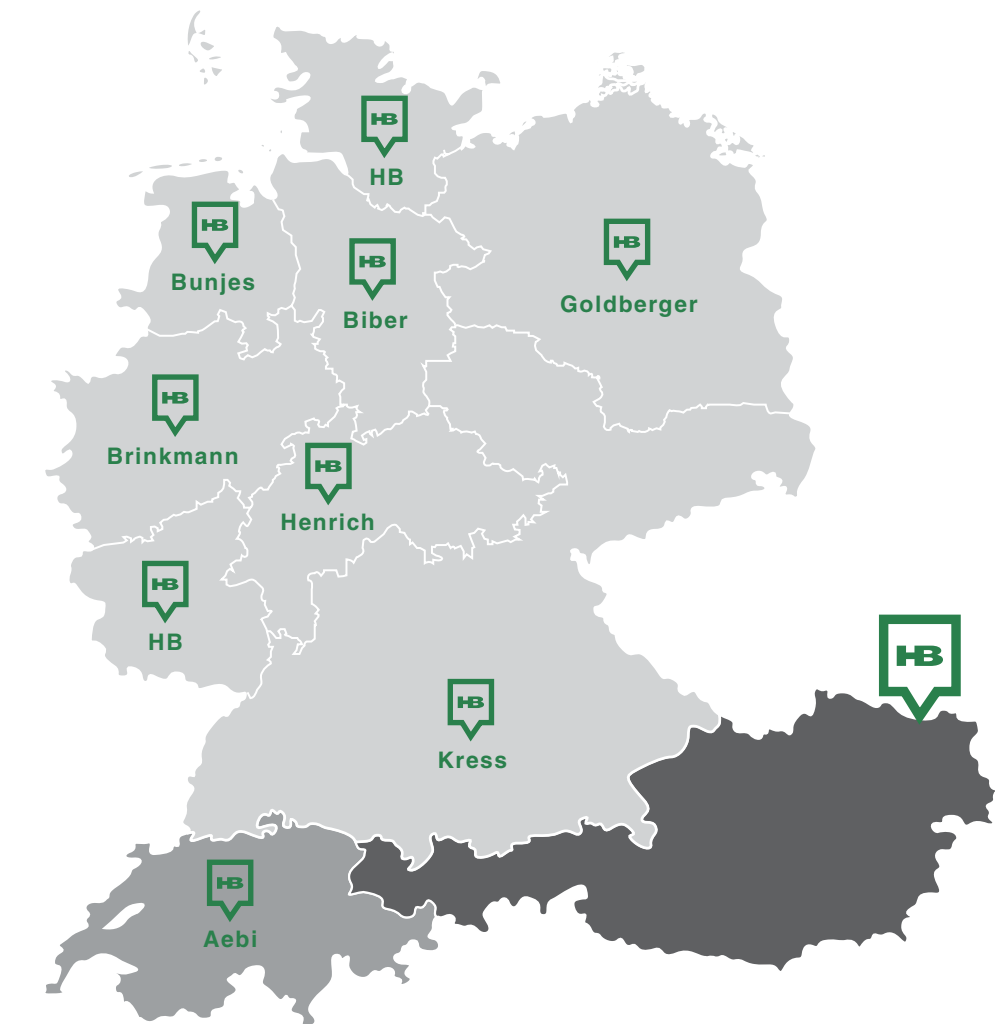
Christian Hölzl
NÖ
T: +43 (0) 699 125 110 05
christian.hoelzl@hb-brantner.at

Alois Forster
OÖ
T: +43 (0) 699 125 110 04
alois.forster@hb-brantner.at

Hannes Fankhauser
STMK, S, K, T, V
T: +43 (0) 699 125 110 06
hannes.fankhauser@hb-brantner.at

Schweiz

Robert Aebi AG
Burgdorfstraße 12
CH-3423 Ersigen
T: 0344 488 000
F: 0344 488 001
info@robert-aebi-landtechnik.ch



Deutschland

Dieter Kress GmbH Schadstraße 22 D-89077 Ulm T: 0731 353 77 F: 0731 353 76 kress@hb-brantner.de	Thomas Biber Am Amtsgarten 26 D-30982 Pattensen T: 05102 9194-0 F: 05102 9194-40 info@biber-werksvertretungen.de	Hubert Brinkmann Stauverbrink 3 - 7 D-48308 Senden-Bosensell T: 02536 344 612 F: 02536 344 646 c.brinkmann@brinkmann-technik.de
Frank Henrich Sandweg 8 D-35745 Herborn T: 02772 9234-17 F: 02772 9234-19 henrich-werksvertretun- gen@t-online.de	Goldberger Landtechnik GmbH Neue Hoffnung 5 D-19399 Goldberg T: 0174 16 62 885 F: 03844 89 08 911 j.glesmer@goldberger-lt.de	Bunjes GmbH & Co. KG Landmaschinen Brakland 4 D-26203 Wardenburg OT Littel T: 04407 7166-0 F: 04407 7166-45 jann.bunjes@bunjes-littel.de



Qualität. Stabilität. Flexibilität.

hb-brantner.at